

ISTITUTO D'ISTRUZIONE SUPERIORE "N. TARTAGLIA-M. OLIVIERI"

CODICE MINISTERIALE: BSIS036008 – CODICE FISCALE 98169720178

Sede, Presidenza e Amministrazione: Via G. Oberdan, 12/e – 25128 BRESCIA

Tel. 030/305892 – 030/305893 – 030/3384911 – Fax: 030/381697

E-mail: bsis036008@istruzione.it - PEC: bsis036008@pec.istruzione.it



Brescia, 19 ottobre 2017

Gentili Genitori e gentili corsisti,

com'è noto l'art.34 della Costituzione introduce l'obbligatorietà e la gratuità per almeno otto anni dell'istruzione inferiore. Per quanto riguarda gli ultimi due anni della scuola superiore è previsto il pagamento delle tasse scolastiche di cui all'art. 200 del Testo Unico. Esse si distinguono dai contributi volontari in quanto vengono direttamente pagate allo stato e non all'Istituto.

In virtù di quanto previsto dal D.L. 44 del 2001 e delle esigue risorse messe a disposizione dal Ministero per il funzionamento didattico e amministrativo per l'intero anno, la scuola richiede annualmente un contributo di € 120 per gli alunni delle classi prime e seconde e di €160 per gli alunni delle classi terze, quarte e quinte, come deliberato dal Consiglio di Istituto.

Le attività migliorative programmate dal consiglio di istituto per l'anno scolastico 2017/2018, sono state elaborate sulla base previsionale delle diverse fonti di finanziamento di cui la scuola dispone e precisamente:

1. I trasferimenti dallo stato;
2. I contributi dei bandi regionali, in caso di sperato esito positivo, a cui la scuola ha partecipato per poter acquisire fondi destinabili ad attività extracurricolari di potenziamento dell'offerta formativa;
3. L'entrata del contributo volontario dei genitori
4. Il risparmio realizzato nell'anno precedente

Ad oggi risulta che soltanto una parte delle famiglie ha versato il contributo totale o parziale, interamente o parzialmente, e questo genera un deficit di bilancio decisamente importante che, se non recuperato, vedrà il Consiglio di Istituto costretto a "tagliare" sulle voci che costituiscono l'ampliamento dell'offerta formativa proposta, che ricordiamo sono:

- Acquisto e manutenzione del materiale, strumenti, attrezzature, etc. per i laboratori e attività curricolari (materiale di facile consumo, spese di gestione della rete WiFi e implementazione rete per il funzionamento del registro elettronico, rinnovo hardware obsoleti e nuovi investimenti in software;
- Attivazione dei progetti e attività integrative (sportello ascolto psicologico, esperti esterni, biblioteca, organizzazione stage estivi, ecc. corsi integrativi per gli studenti del serale);
- Opere di manutenzione dell'edificio per atti vandalici non coperti dagli interventi della Provincia;
- **Assicurazione antinfortunistica** e badge per tutti gli studenti;

Assicuro che tutte queste azioni non sarebbero possibili senza il contributo economico delle famiglie.

Si informa inoltre l'utenza che gli studenti non ancora assicurati non potranno partecipare alle uscite didattiche e ai viaggi di istruzione.

La scuola è di tutti: è il luogo della crescita culturale e civile dei vostri figli ed è importante che sia sostenuta dalle famiglie.

Vi chiediamo perciò di versare il contributo, se ancora non lo avete fatto, per il corrente anno e di continuare a provvedere per i prossimi.

VERSAMENTO SU CONTO CORRENTE BANCARIO: CODICE IBAN IT96E052161120200000001644

VERSAMENTO SU CONTO CORRENTE POSTALE: 1012948269

CODICE IBAN CONTO CORRENTE POSTALE : IT44W0760111200001012948269

Si ricorda che il contributo potrà essere dedotto nella dichiarazione dei redditi, conservando la ricevuta del versamento.

La causale dovrà indicare: versamento per l'ampliamento dell'offerta formativa, il nominativo dello studente e la classe di appartenenza.

Il Dirigente Scolastico

Prof. Luciano Gerri

"Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art.3, comma 2 del d.lgs. n. 39/1993"

